



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 245

TOHMIDE 245 為聚醯胺系環氧樹脂用硬化劑，它的黏度低，其硬化速度較 245-S 慢，與環氧樹脂的混合比適中，其硬化物稍具柔軟性，耐水性及耐藥品性佳。主要用途為裡塗劑、注型、床材、接著劑。

1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度(mPa·s / 25°C)	: 1,500 ~ 3,000
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 455 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 0.96
基準配合當量	: 90

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 40 ~ 70 部。

3. 硬化特性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 54
最高發熱時間 (分)	132
最高發熱溫度 (°C)	140
膠化時間 (分)	< 120

(使用 PE 杯)

4. 硬化物之物理特性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，7 天硬化，及硬化後室溫靜置一日，再 80°C 加熱 1 小時，所測定之物理特性如下表。(依據 JIS K6911)

硬化條件		23°C			80°C / 1 小時
配合比 = 主劑 / 硬化劑		100 / 43	100 / 54	100 / 67	100 / 54
抗拉強度	kgf / mm ²	2.5	3.6	4.5	7.3
抗彎強度	kgf / mm ²	7.2	8.3	8.03	8.8
抗彎彈性率	kgf / mm ²	2.0×10 ²	2.4×10 ²	2.3×10 ²	2.9×10 ²
抗壓強度	kgf / mm ²	7.1	7.4	7.2	8.1
耐衝擊強度	kgf-cm/cm	2.5	2.9	3.3	2.2
洛氏硬度	M-scale	32	36	36	77
熱變型溫度	°C	40	46	49	57

5. 引張剪斷接著強度



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

對鋼板之接著強度

使用噴砂處理後之軟鋼板環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在 23°C，經 7 天硬化後，所測定之接著強度如下表。

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 33	100 / 43	100 / 54	100 / 67	100 / 82
引張剪斷接著強度 kgf / mm ²	18	17	17	16	17

6. 硬化物之耐藥品性

使用環氧當量約 190 之 BPA 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，浸入下述藥品所測定之重量變化率如下表。

單位：%

浸漬液 \ 經過日數	7 天			30 天		
	42	54	67	42	54	67
配合比=主劑 / 硬化劑						
自來水	0.4	0.5	0.5	1.2	1.1	1.3
5% 食鹽水	0.4	0.4	0.4	1.0	1.1	1.1
10% 氫氧化鈉溶液	0.3	0.3	0.4	1.0	0.9	1.0
10% 氫氧化銨溶液	0.4	0.4	0.4	1.0	1.0	1.3
5% 硫酸溶液	1.0	2.2	5.7	1.9	4.3	11
5% 鹽酸溶液	0.7	1.3	3.2	1.6	2.8	6.8
煤油	-0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	0.0
異丙醇	1.0	1.1	1.9	2.0	2.4	3.9
甲基異丁基酮	15	7.8	5.3	27	16	12