



三和合成股份有限公司

台 湾 省 高 雄 县 路 竹 乡 中 山 南 路 一 号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 550 & 550-A

KINGMIDE 550 與 KINGMIDE 550-A 是由二聚脂肪酸及聚乙烯胺經聚縮合反應而成的脂肪族聚醯胺樹脂。KINGMIDE 550 是屬中黏度溶液型，KINGMIDE 550-A 是屬比較高黏度溶液型。它們對於廣大的不同材料均俱有優良的接著性，可廣泛使用於凹板印刷油墨。其二者特性為對不同的傳統工業級溶劑俱有良好的溶解性，且溶劑能迅速從印刷薄膜揮發。對顏料及染色劑有良好的濕潤性，與硝酸纖維素相溶性極佳，其兩者印刷薄膜除俱有高光澤度且薄膜表面非常平滑及俱硬度之外，對耐水、耐藥品性極佳，且適合重複印刷。

1. 規格

	550	550-A
外觀	黃褐色片狀	黃褐色片狀
軟化點 (Ball-and-Ring)	110±5°C	110±5°C
溶液黏度 (Gardner-Holdt)	D ~ G	H ~ L
比重	0.98	0.98
色素 (Gardner)	10 以下	10 以下

2. 溶解度數據

溶 劑	樹脂含量	550 溶解度	550-A 溶解度
乙醇	40 %	Gel	Gel
乙醇	30 %	Gel	Gel
乙醇	20 %	Gel	Gel
異丙醇	40 %	Gel	Gel
異丙醇	30 %	Gel	Gel
異丙醇	20 %	Gel	Gel
正丁醇	40 %	C	I
正丁醇	30 %	E	E
正丁醇	20 %	A	A
乙醇/ IPA (=1 / 3)	40 %	Gel	Gel
乙醇/ IPA (=1 / 3)	30 %	Gel	Gel
乙醇/ IPA (=1 / 3)	20 %	In	In
乙醇/ IPA (=1 / 1)	40 %	In	In
乙醇/ IPA (=1 / 1)	30 %	In	In
乙醇/ IPA (=1 / 1)	20 %	In	In

* 上述數位為 Gardner-Holdt 刻度，at 25°C。

* In = 不溶

* Gel = 凝膠

適當調配溶劑混合比可得最佳溶劑揮發速率(= 乾燥)



三和合成股份有限公司

台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6976993 (業務) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

3. 溶液黏度和低溫安定性

KINGMIDE 550 (40%)與 KINGMIDE 550-A (40%)樹脂溶於不同比例的甲苯與異丙醇混合溶劑中，每瓶樹脂混合溶液置於設計溫度下 24 小時，觀察低溫下溶液安定性。

溶劑 甲苯：異丙醇	氣泡黏度(25°C、Gardner-Holdt)		5°C 安定性	
	550	550-A	550	550-A
8 / 2	Gel	M ~ N	F	F
6 / 4	Gel	Q	F	F
4 / 6	G	J	F	F
2 / 8	A	C	F	F

* F = 維持液態狀 * PG = 部份凝膠 *SG = 軟狀凝膠 HG = 硬狀凝膠

4. KINGMIDE 550 在混合溶劑中凝膠恢復時間

將 KINGMIDE 550 樹脂含量不同比例在混合溶劑；甲苯：IPA：醋酸乙酯 = 2：2：1 重量比的樣品置於溫度為 10°C 的地方 24 小時。當部份樣品產生凝膠狀後，將凝膠狀樣品置於溫度為 20°C 的地方，觀察凝膠恢復成液狀所需時間。

KINGMIDE #550 樹脂含量	凝膠恢復時間
40%	> 400 分
30%	30 分
20%	F

* F = 10°C 不產生凝膠