



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 1398

NO:IS-213A-99E

TOHMIDE 1398 是熱熔膠接著劑用之聚醯胺樹脂，它有高軟化點和高黏度的特性，且具優越的柔韌性及機械性質；其耐油性、耐熱和耐水性均佳，由於其接著性能良好，因此對各種材質均具優良的接著性。

TOHMIDE 1398 於熔融冷卻過程中，可於短時間內建立其接著性能。

1. 規格：

外觀	黃褐色顆粒狀
黏度 mPa·s / 240℃	7,000
色數	10
軟化點 °C	210
比重 (20/20℃)	0.99
閃火點°C	330

上述數據為參考數據，非製品規格。

2. 機械強度和吸水性試驗：

抗張強度 (*1), MPa	14
抗張斷裂強度 MPa	25
延伸斷裂率 (*1), %	480
抗張剪斷強度 MPa	17
剝離強度(T-Type), N/m	2.5
洛氏硬度 (M-Scale)	44
SHORE 硬度 (D-Type)	64
吸水率 (*2), %	0.7

備註：

(*1)：依據 ASTM D 1708，抗張試驗速度每分鐘 10mm 於 23℃ 測定。

(*2)：試片浸漬於純水 7 日後，測試重量變化率。

3. 加熱狀況下之接著性：

剪切潛變溫度 (*3), °C	207
剝離潛變溫度 (*4), °C	209

備註：依據 JIS K-6829 試片在荷重 500g 以下，接著面積為 25×25mm，升溫速度為每 5 分鐘 2℃ 測定。



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

(*3)：試驗試片：鐵 / 鐵

(*4)：試驗試片：鐵 / 鋁

4. 特定溫度抗張剪切強度試驗：

溫度 °C	-20	23	80	120	140	160
抗張剪切強度 MPa	12	17	6.4	3.2	1.7	1.3

備註：試驗試片：鐵 / 鐵

抗張試驗速率：2mm / min

5. 耐油性試驗：

試片浸入 TOYOTA GENUINE MOTOR OIL 中，於下列時間後測試其抗張強度和延伸率。

浸漬時間，小時	0	250	500
抗張強度 (*1), %	100	95	73
延伸率 (*2), %	100	100	76

備註：

MOTOR OIL：TOYOTA GENUINE MOTOR OIL, CLEAN SUPER / 20W-40

測試方式依據 ASTM D-1708.

(*1)：試片在 160°C 和特定時間下，浸漬於 TOYOTA MOTOR OIL 後，其抗張強度增加或減少的比率。

(*2)：試片在 160°C 和特定時間下，浸漬於 TOYOTA MOTOR OIL 後，其延伸率增加或減少的比率。