



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 1396

TOHMIDE 1396 是熱熔接著劑用聚醯胺樹脂，它具有高軟化點和高溶解黏度的特性，因此適合於對特別需要良好耐熱性及高接著強度要求的應用。

1. 規格

外觀	: 黃褐色片狀
軟化點 (°C)	: $197 \pm 5^{\circ}\text{C}$
黏度 (Centipoises)	: 3,000 ~ 8,000
色素 (Gardner)	: 12 以下

2. 溶解黏度與溫度的關係

溫度(°C)	黏度(Centipoises)
220 °C	7,800
230 °C	5,000
240 °C	3,500

3. 物理特性 (機械強度)

抗拉強度 (kgf/cm^2)	: 148(降伏值) 134(最大值)
抗彎彈性率 (kgf/cm^2)	: 1,600
延伸率(%)	: 410
剪切強度 (kgf/cm^2)	: 123
剝離強度 (kgf/cm^2)	: 1.0 ~ 1.7 (剝離速度 = 50mm/min)
洛氏硬度 (R-Scale, 21°C)	: 55
Open Time	: 2 秒 (?)
七天後的吸水率(%)	: 0.47

除特別說明外，上述實驗皆在常溫(22°C)完成。

4. 耐熱性

(?) Skinning time of molten resin	: @230°C，1.5 小時之後。
	@220°C，3.0 小時之後。

5. 加熱特性

(1) 藉由溫度改變 Durometer 硬度 (Rubber Hardness Tester, A Type)。

此實驗利用樹脂保持在下列溫度 30 分鐘來完成。



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

試驗溫度(°C)	硬度
160	66
170	48
180	25

(2) “潛變試驗” (溫度對應力-斷裂)

溫度對應力-斷裂試驗以試片在荷重 500 克之下，以每 10 分鐘 2°C 的速度逐漸升溫，測量試片裂開時的溫度。

=剪切潛變溫度 : 187°C (Fe / Fe , 25 x25 mm接著面積)
=剝離潛變溫度 : 162°C (Fe / Al, 25 mm接著寬度)

6. 溫度與剪切強度的關係

(剪切應力速率：3 mm/min.)

溫度(°C)	剪切強度 (kgf / cm ²)
-20°C	105
0°C	135
23°C	114
60°C	70
80°C	49
100°C	30
120°C	21
140°C	14

7. 使用及安全須知

TOHMIDE 1396 是非常穩定的產品，使用上並無特別須要注意的地方。

TOHMIDE 1396 產品具吸濕性，須儲存在陰涼及乾燥的地方。

未使用完的原料袋口仍須密封緊，並儲存在乾燥的地方。

8. 包裝

紙袋包裝，每袋淨重 20 公斤。