



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE 390

TOHMIDE 390 是固體顆粒狀熱熔接著劑用的聚醯胺樹脂，它有低的溶解黏度，因此具有溶解即可使用的優越特性，最佳溫度使用範圍為 190°C~220°C。它對於不同類型的塑膠，鋼鐵、及許多不同的接著面，不僅具有優良及堅韌的接著性，同時亦能給予堅韌的密封強度。在操作使用時，可使用手動操作的熱熔膠槍，另外具有噴嘴的 AUTOMATIC DISPENSING 設備或是 WHEEL APPLICATOR 在使用時也非常方便。

### 1. 規格

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| 外觀                | : 黃褐色片狀     |
| 軟化點(°C)           | : 180 ± 5   |
| 黏度 mPa·s (200°C ) | : 200 ~ 400 |
| 色素 ( Gardner )    | : 12 以下     |

### 2. 溶解度

| 溶劑        | 混合比(*) | TOHMIDE 390 | 實驗結果(**) |
|-----------|--------|-------------|----------|
| 甲醇 / 甲苯   | 1 / 1  | 25%         | S        |
| 異丙醇 / 甲苯  | 1 / 1  | 15%         | S        |
| 甲醇 / 四氯化碳 | 1 / 3  | 25%         | S        |

\*重量比

\*\*S:超過一星期仍然穩定

### 3. 相溶性 (1)

| 可塑劑    | 可塑劑濃度( % 重量百分比) |     |     |
|--------|-----------------|-----|-----|
|        | 10%             | 15% | 25% |
| 磷酸酯    | C               | C   | C   |
| 環氧脂肪酸酯 | C               | C   | H   |
| 松香酯    | C               | C   | C   |

### 相溶性(2)

| 可塑劑                         | 可塑劑濃度( % 重量百分比) |     |     |
|-----------------------------|-----------------|-----|-----|
|                             | 20%             | 50% | 80% |
| 松香                          | C               | C   | C   |
| Estergum                    | C               | C   | C   |
| Rosin modified maleic resin | C               | C   | C   |
| 酚                           | C               | C   | C   |
| 乙烯乙酸酯                       | I               | I   | H   |

C : 相溶

H : 混濁

SH : 微濁

I : 不相溶



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## 4. 物理特性

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| 硬度 (Shore-A)        | : 96, at 23°C                |
| 抗張伸長率 (20~23°C)     | : 20%                        |
| (*)抗張強度, (20~23°C)  | : 122 kg·f / cm <sup>2</sup> |
| (*)抗張降伏點, (20~23°C) | : 82 kg·f / cm <sup>2</sup>  |

\*抗張試驗速度 : 50mm / min

## 5. 低溫耐衝擊試驗

(Du Pont 耐衝擊試驗)

耐衝擊試驗方法如下：將鉛錘從高度 20 公分處丟下,衝擊由 TOHMIDE 390 注型的圓形試片,測量該試片硬度。

試片使用：將溶解的 TOHMIDE 390 注入注型的圓盤之後,放置在比原溫度低 20°C 預先準備好的地方冷卻 2 小時之後,取出該圓形試片,並立刻進行耐衝擊試驗。

鉛錘；重量 300 克,尖端直徑 1.27mm。

※Du Pont 低溫耐衝擊試驗結果： 4 / 5 ( n = 5 片)