

# 三和合成股份有限公司

### **TOHMIDE 558**

TOHMIDE 558 是固體片狀熱熔接著劑用的聚醯胺樹脂,它有低的溶解黏度,因此具有溶解即可使用的優越特性,最佳溫度使用範圍為 180℃ ~ 200℃。它對於不同類型的塑膠、鋼鐵、及許多不同的接著面,不僅具有優良的接著性,同時能給予硬的鍵結及密封強度。在操作使用時,可使用手或手動操作的手槍,另外具有噴嘴的自動調劑設備在使用時也非常方便。

### 1. 規格

外觀 : 黃褐色片狀 軟化點 (℃) : 160 ± 5 黏度 mPa·s ( 200℃ ) : 400 ~ 800 色素 ( Gardner ) : 12 以下

#### 2. 溶解度

溶劑	混合比(*)	TOHMIDE 558	實驗結果(**)
甲醇 / 甲苯	1 / 1	25%	S
異丙醇 / 甲苯	1 / 1	15%	S
甲醇 / 四氯化碳	1/3	25%	S

\* 重量比

\*\* S: 超過一星期仍然穩定

#### 3. 相溶性(1)

可塑劑	可塑劑濃度(% 重量百分比)		
	10%	15%	25%
磷酸酯	С	С	С
環氧脂肪酸酯	С	С	Н
松香酯	C	С	С

#### 相溶性(2)

可塑劑	可塑劑濃度(% 重量百分比)		
	20%	50%	80%
松香	С	С	С
Estergum	С	С	С
Rosin modified maleic resin	С	С	С
西分	C	С	С
乙烯乙酸酯	I	I	Н

 C:相溶
 SH:微濁

 H:混濁
 I:不相溶



# 三和合成股份有限公司

#### 4. 物理特性

硬度 ( Shore-A ) : 96 at 23℃ 抗張伸長率 (20℃) : 150 %

抗張強度  $(20^{\circ})$  :  $49 \text{ kg} \cdot \text{f} / \text{cm}^2$  抗張降伏點  $(20^{\circ})$  :  $49 \text{ kg} \cdot \text{f} / \text{cm}^2$ 

#### 5. 低溫耐衝擊試驗

(Du Pont 耐衝擊試驗) ※

耐衝擊試驗方法如下:將鉛錘從高度 20 公分處丟下,衝擊由 TOHMIDE 558 注型的圓

形試片,測量該試片硬度。

試片使用:將溶解的 TOHMIDE 558 注入注型的圓盤之後,放置在比原溫度低 20℃預

先準備好的地方冷卻2小時之後,取出該圓形試片,並立刻進行耐衝擊試

驗。

鉛錘:重量 300 克,尖端直徑 1.27mm。

※Du Pont 低溫耐衝擊試驗結果:4/5(n=5片)

### 6. 剪切強度

剪切強度會隨測試溫度不同而改變,將熔解的 TOHMIDE 558 塗抹在噴砂處理過的

鐵片表面,該鐵片在70℃預熱過。

拉張速度:每分鐘 2mm

項目	測試溫度	剪切強度(kg·f/cm²)
Fe–Fe	+ 23°C	44
(噴砂處理 Fe)	$0^{\circ}\!\mathbb{C}$	110
	<b>−30</b> °C	50
油漆的 Fe—油漆的 Fe	+ 23°C	44
	<b>−30</b> °C	19
聚丙烯薄片	+30°C	7.5
-聚丙烯薄片	<b>−30</b> °C	5.5

#### 7. 潛變試驗

將熔解的 TOHMIDE 558 塗抹在噴砂處理過的鐵片表面,該鐵片在 70℃預熱過。 試片在荷重 500 克之下,以每 10 分鐘 2℃的速度逐漸升溫,測量試片裂開時的溫度。

※Fe-Fe 潛變溫度:135℃

#### 8. TOHMIDE 558 溶解狀態顏色變化

40 分鐘之後 : 些微淺黃色



## 三和合成股份有限公司

100 分鐘之後 : 淺黃色超過表面 75%200 分鐘之後 : 表面全部爲暗黃色

#### 9. TOHMIDE 558 電氣特性

TOHMIDE 558 以熱溶膠使用做不同部分的電子或電氣設備的絕緣或接著時,不僅具有良好的化學及物理性質,同時也能提供優良的電氣特性。

表面電阻 (ohm) : 1.3 ×10<sup>13</sup> 體積電阻 (ohm) : 0.9 ×10<sup>10</sup>

介電常數 : 60HZ---15, 10<sup>3</sup>HZ---8.0, 10<sup>6</sup>HZ----3.2

抵抗電壓 (kV/mm) : 18

#### 10. 使用及安全須知

TOHMIDE 558 是非常穩定的產品,使用上並無特別須要注意的。 TOHMIDE 558 具吸濕性,須儲存在陰涼及乾燥的地方。 未使用完的原料袋口仍須密封緊,並儲存在乾燥的地方。

#### 11. 包裝

標準外銷袋,每袋20公斤。