



三和合成股份有限公司

台湾省高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 300

KINGMIDE 300 是具有较高分子量之聚酰胺系环氧树脂硬化剂，在常温下呈黏稠半固体状，可与其它 TOHMIDE、KINGMIDE 树脂自由混合使用。用于涂料方面，对于所有物质具有良好之附着性，且可得富有韧性之涂膜。并具有良好之耐药品性、耐水性、耐油性、及耐湿性。除一般用途外，KINGMIDE 300 可当柔软性附与剂使用。

1. 规格

外观	: 褐色半固体状
黏度 (mPa·s/200°C)	: 200 ~ 600
色数 (Gardner)	: 10 以下
胺价 (JIS 法)	: 97 ± 5
比重 (25 / 25°C)	: 0.97
基准配合当量	: 500

2. 适当配合量

对环氧当量约 450 ~ 500 之环氧树脂 100 部之添加量为 100 部。

3. 硬化特性

3-1. 涂料之配合例及性能

使用不同的环氧树脂，依不同的配比，在室温 23°C 下所测得之硬化发热性如下：

使用树脂 / 溶剂	XYLENE	*E C S	
KINGMIDE 300	1	1	50%之溶液
DER-661 (EPON-1001)	1	3	50%之溶液
ESP-83 (DER-337)	1	1	50%之溶液

*E C S=Ethylcellsolve

3-2.

环氧树脂 / 硬化剂	配合比	胶化时间
DER-661 / KINGMIDE 300	1 : 1	41 小时
DER-337 / KINGMIDE 300	4 : 6	50 小时

涂膜硬度(不含填充材料)



三和合成股份有限公司

台湾省高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

3-3.

树脂	配合比	硬化条件	Sward Roker 值			
			1 日	3 日	8 日	15 日
DER-661 / KINGMIDE 300	1 : 1	常温	16	30	46	48
		120°C×60 分	34	38	42	48
		150°C×30 分	40	48	48	48
DER-337 / KINGMIDE 300	4 : 6	常温	8	8	24	28
		120°C×60 分	24	26	34	38
		150°C×30 分	30	32	40	48

4. 硬化物之耐药品性

试验项目	树脂	配合比例	硬化条件		
			常温	120°C×60 分	150°C×60 分
耐肥皂水性 3%溶液 60°C×24 小时浸渍			72 小时放置后		
	300:DER-660	1 : 1	无异状	无异状	无异状
	300:DER-337	6 : 4	无异状	无异状	无异状
耐碱性 10%NaOH 100°C×24 小时浸渍			114 小时放置后		
	300:DER-660	1 : 1	微异状	无异状	无异状
	300:DER-337	6 : 4	部分异状	无异状	无异状