



# 三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE TXA-254B

TOHMIDE TXA-254B 为黄褐色颗粒状，高分子量型热熔接着剂用聚酰胺树脂，可溶于一般有机溶剂，如苯类、醇类。其物性上具有优良的机械强度，接着性，柔韧性，同时兼具高耐热性与低温耐寒性等特性。一般可应用于复合性油墨、PVC 片材接着及热融性薄膜黏贴、汽车内装附件封装、电器零件低压成型等。

### 1. 规格

外观	: 黄褐色颗粒状
黏度 (mPa·s / 200℃)	: 3,500 ~ 5,500
软化点 (℃)	: 155 ± 5
色数 (Gardner)	: 10 以下
酸价 (mg-KOH / gm)	: 10 以下
胺价 (mg-KOH / gm)	: 1 以下
比重 (25/25℃)	: 1.07
闪火点 (℃)	: >320

### 2. 制品硬度

测试温度(℃)	Shore-A 硬度
0	96
20	92
40	86
60	75
80	62
100	49
120	28

备注: Shore-A 硬度测试方法:制品置于测试温度一小时后所测试

### 3. 物理特性(机械性质)

抗张强度 (MPa)	: >4
抗张伸长率 (%)	: >190
吸水率 (%)	: 0.6

备注: 根据 ASTM D1708 标准测试, 23℃/拉伸速率 10mm/min

#### 4. 剪切强度

材质	拉伸剪切强度(MPa)
铁 / 铁	6.4
铝 / 铝	5.3

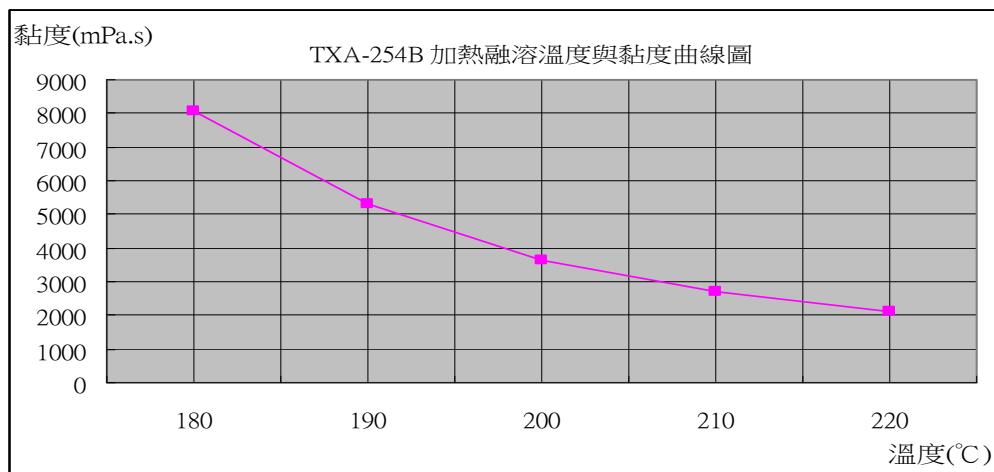
备注：试片在 200℃加热融溶涂布贴合制作，在 23℃，拉伸速率 2mm/min 试验。

#### 5. 剥离强度

材质	剥离强度(N/mm)
铁 / 铝	2.6
铝 / 铝	2.6

备注：试片在 200℃加热融溶涂布贴合制作，在 23℃，拉伸速率 100mm/min 试验。

#### 6. 黏度变化曲线图



#### 7. 操作温度范围

180℃ ~ 200℃

#### 8. 低温韧性测试

测试温度	-10℃	-20℃	-30℃	-40℃
非破坏数目/试验数目	10/10	10/10	9/10	0/10

备注：试片尺寸：长-150mm x 宽-10mm x 高-1mm，将成型试片放置 1 小时于设定温度之恒温槽后，用直径 2mm 铁棒，180 度弯曲测试，观察树脂破坏之情形。

#### 9. 硬化物之耐药品性

使用直径 50mm x 厚 3mm 成型试片，在 23℃下，浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

浸渍液 \ 经过日数	1 天	3 天	7 天
自来水	1.4	2.4	3.2
5% 食盐水	1.2	2.1	2.7
5% 硫酸溶液	1.4	2.4	3.1
5% 盐酸溶液	1.4	2.4	3.6
10% 氢氧化钠溶液	1.1	1.8	2.3
10% 氢氧化铵溶液	2.1	3.7	5.3
煤油	6.5	11.6	17.7

#### 10. 包装方式

20 公斤装编织袋

#### 11. 使用及储存

原料须储存在阴凉及干燥的地方，未使用完的原料袋口仍须密封紧，并储存在干燥的地方。