

## 三和合成股份有限公司

### **KINGMIDE 701**

KINGMIDE 701 为变性聚酰胺系环氧树脂用硬化剂,常温硬化,与环氧树脂混合后其在潮湿面上接着特别优良,可应用于土木工程及新旧水泥接着 裂缝灌注修补。

#### 1. 规格

外观: 褐色的黏稠液体

黏度 (mPa·s / 25℃) :  $500 \sim 1,000$ 色数 (Gardner) : 12 以下 胺价 (JIS) :  $560 \pm 20$ 比重 (25 / 25 ℃) : 0.98闪火点 (℃) : 125基准配合当量 : 66

#### 2. 适当配合量

对环氧当量约190之环氧树脂100部之添加量为30~40部。

#### 3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂,全体量 100g,在室温 25 $^{\circ}$ C下,所测得之硬化发热性如下:

配合比 = 环氧树脂	/ 硬化剂	70/30	
最高发热时间	(分)	43	
最高发热温度	$(^{\circ}C)$	192	
薄膜指触干燥	(时)	7.1	
胶化时间	(分)	31	

(使用 PE 杯)

#### 4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂,在室温 23℃下,经 7 天硬化后,所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主	三剂 / 硬化剂	70 / 30	
抗拉强度	$(N/mm^2)$	43.7	
抗弯强度	$(N/mm^2)$	61	
抗弯弹性率	$(kgf/mm^2)$	1.41	
抗压强度	$(N/mm^2)$	79	
耐冲击强度	(kgf-cm/cm)	2.0	
洛氏硬度	(M-scale)	77	



# 三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号

热变型温度 (℃)	45		
-----------	----	--	--