三和合成股份有限公司
台 湾 高 雄 市 路 竹 区 中 山 南 路 一 号
电话：886-7-6962211~3　全球信息网：// www.sanho.com.tw
传真：886-7-6976993 (业务)　E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
传真：886-7-6961782 (出口)　E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE X-220B

KINGMIDE X-220B 具有低黏度的变性聚酰胺系环氧树脂用硬化剂，适用于一般土木建筑工程用之涂料，里涂与接着。尤其适用于环氧树脂砂浆，新旧水泥之接着，其特性是在高湿度及低温下之硬化性良好、不油面。

1. 规格

外观	：褐色的黏稠液体
黏度 (mPa·s/25℃)	：450 ~ 650
胺价 (JIS)	：330 ± 15
色数 (Gardner)	：10 以下
比重 (25 / 25℃)	：1.01
基准配合当量	：90

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1.硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23℃下，所测得之硬化发热性如下：

(使用 PE 杯)

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
最高发热时间 (分)	63	50	40
最高发热温度 (℃)	140	163	174
胶化时间 (分)	55	46	35

3-2.硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之，在室温 23℃相对湿度 50%下，使用 RCI 型硬化干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表：

干燥膜厚：200μm

配合比=主剂 / 硬化剂			100 / 50	100 / 40
23℃	指触干燥时间	(小时)	2.8	3.2
	初期干燥时间	(小时)	5.6	6.3
	完全干燥时间	(小时)	7.3	8.1

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23℃下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

三和合成股份有限公司
台 湾 高 雄 市 路 竹 区 中 山 南 路 一 号
电话：886-7-6962211~3　全球信息网：// www.sanho.com.tw
传真：886-7-6976993 (业务)　E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
传真：886-7-6961782 (出口)　E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

配合比 = 主剂 / 硬化剂		100 / 40	100 / 50	100 / 60
抗拉强度	kgf / mm^2	5.2	5.6	6.4
抗弯强度	kgf / mm^2	5.9	8.2	8.7
抗弯弹性率	kgf / mm^2	1.6×10^2	2.5×10^2	2.5×10^2
抗压强度	kgf / mm^2	7.0	8.8	8.8
耐冲击强度	kgf-cm/cm	1.5	1.8	2.2
洛氏硬度	L-scale	69	96	98
热变型温度	℃	39	45	48

5. 引张剪断接着强度

5-1. 对钢板之接着强度

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温下(23℃)，经 4 天硬化后，所测定之接着强度如下表。

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
引张剪断接着强度 kgf / cm^2	151	128	111