



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 245-LP

TOHMIDE 245-LP 为聚酰胺系环氧树脂用硬化剂，它的黏度低，易于施工，与环氧树脂及其他材料相容性良好，可使用时间长。主要用途为环氧树脂接着剂、涂料、里涂剂、注入、注型。

1. 规格

外观	: 褐色的黏稠液体
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 200 ~ 500
胺价 (JIS)	: 450 ± 15
色数 (Gardner)	: 12 以下
比重 (25 / 25°C)	: 0.95
基准配合当量	: 90

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 20°C 下，所测得之硬化发热性如下：

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 54
最高发热时间 (分)	185
最高发热温度 (°C)	38
胶化时间 (分)	<160

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23°C 下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 43	100 / 54	100 / 67
抗拉强度 (kgf/mm ²)	4.6	4.9	5.0
抗弯强度 (kgf/mm ²)	7.0	8.0	7.6
抗弯弹性率 (kgf/mm ²)	2.6×10 ²	3.0×10 ²	2.7×10 ²
抗压强度 (kgf/mm ²)	6.7	7.0	6.8
耐冲击强度 (kgf/cm-cm)	1.6	1.8	2.0
洛氏硬度 M-scale	53	56	55
热变型温度 °C	40	42	44

5. 引张剪断接着强度



三和合成股份有限公司

台湾 高雄市 路竹区 中山南路 一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

5-1. 对钢板之接着强度

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 所测定之接着强度如下表。

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 25	100 / 43	100 / 67	100 / 100	100 / 150
引张剪断接着强度(kgf/cm ²)	176	167	157	157	2.0

6. 硬化物之耐药品性

6-1. 使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

浸渍液 \ 经过日数	1 天			7 天			30 天		
	25	43	67	25	43	67	25	43	67
硬化剂配合比(phr)									
自来水	0.1	0.2	0.2	0.7	0.9	1.0	1.3	1.7	1.9
5% 食盐水	0.2	0.2	0.3	0.7	0.8	0.9	1.4	1.6	1.9
10% 氢氧化钠溶液	0.3	0.2	0.3	0.7	0.7	0.8	1.3	1.4	1.7
10% 氢氧化铵溶液	0.2	0.4	0.2	0.7	0.9	0.8	1.5	1.9	1.6
5% 硫酸溶液	1.0	1.6	4.0	1.5	2.8	8.0	2.2	4.1	12
5% 盐酸溶液	0.5	0.8	2.1	1.2	2.0	5.3	2.2	3.7	9.5
煤油	0.3	0.2	0.6	0.4	0.4	0.6	0.5	0.5	0.6
异丙醇	1.6	1.9	2.8	3.2	4.2	6.5	4.8	6.7	12
甲基异丁基酮	13	7.5	5.2	35	20	16	-	26	27