



# 三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## FUJICURE 4200

FUJICURE 4200 是变性脂环族聚胺系环氧树脂用硬化剂，它具有适中的黏度，因颜色淡，所得硬化物的透明度极为高，具有耐候性优，速硬化等特性，亦可用为里涂剂。灌注等。

### 1. 规格的

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| 外观                | : 淡黄色低黏度液体      |
| 黏度 (mPa·s / 25°C) | : 1,700 ~ 2,700 |
| 胺价 (JIS)          | : 370 ± 15      |
| 色数 (Gardner)      | : 3 以下          |
| 比重 (25 / 25°C)    | : 0.97          |
| 基准配合当量            | : 100           |

### 2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 55 ~ 60 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下： (使用 PE 杯)

|                  |       |  |  |
|------------------|-------|--|--|
| 配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂 | 65/35 |  |  |
| 最高发热时间 (分)       | 155   |  |  |
| 最高发热温度 (°C)      | 68    |  |  |