



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

FUJICURE FXM-823B

FUJICURE FXM-823B 是变性芳香族胺系之环氧树脂用硬化剂。具有低粘度，速硬化之特征，即使在 0℃ 亦可能硬化。其与环氧树脂之硬化物，具有优良的耐水、耐药品性能，尤其是酸和碱类的化学物。因此本硬化剂适用于化学品工场之流展床剂，废水管之耐蚀涂层，环氧煤焦油的涂层，其他如电气品之填充等。

1. 规格

| | |
|------------------|-----------------|
| 外观 | : 暗褐色之液体 |
| 黏度 (mPa·s / 25℃) | : 1,000 ~ 1,400 |
| 胺价 (JIS) | : 275 ± 10 |
| 色数 (Gardner) | : 18 以下 |
| 比重 (25 / 25℃) | : 1.16 |
| 基准配合当量 | : 98 |
| 闪火点 (°C) | : 128 |

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23℃ 下，所测得之硬化发热性如下： (使用 PE 杯)

| 配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂 | 100 / 40 | 100 / 50 | 100 / 60 |
|------------------|----------|----------|----------|
| 最高发热时间 (分) | 66 | 43 | 32 |
| 最高发热温度 (°C) | 105 | 140 | 145 |

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之，分别在 23℃ 及 10℃ 下，使用 RCI 型干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表 干燥膜厚: 150µm

| 配合比=主剂 / 硬化剂 | | 100 / 40 | 100 / 50 | 100 / 60 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|
| 23℃ | 指触干燥时间 (小时) | 3.4 | 2.4 | 2.2 |
| | 初期干燥时间 (小时) | 6.1 | 4.2 | 4.1 |
| | 完全干燥时间 (小时) | 9.1 | 6.1 | 7.0 |
| 10℃ | 指触干燥时间 (小时) | | 3.5 | |
| | 初期干燥时间 (小时) | | 10.0 | |
| | 完全干燥时间 (小时) | | 19.5 | |



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

4. 硬化物之物理特性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在室温 23℃ 下, 经 7 天硬化后, 所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

| 配合比 = 主剂 / 硬化剂 | 100 / 40 | 100 / 50 | 100 / 60 |
|-----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 抗拉强度 kgf / mm ² | 6.0 | 6.8 | 6.5 |
| 抗弯强度 kgf / mm ² | 7.5 | 9.0 | 8.8 |
| 抗弯弹性率 kgf / mm ² | 2.6×10 ² | 3.2×10 ² | 3.3×10 ² |
| 抗压强度 kgf / mm ² | 8.6 | 8.8 | 8.2 |
| 耐冲击强度 kgf-cm/cm | 1.5 | 1.9 | 2.3 |
| 洛氏硬度 M-scale | 78 | 83 | 79 |
| 热变型温度 °C | 41 | 49 | 50 |

5. 硬化物之耐药品性

使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

| 配合比=主剂 / 硬化剂 | 100 / 40 | | | 100 / 50 | | | 100 / 60 | | |
|--------------|----------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|
| | 1 | 7 | 30 | 1 | 7 | 30 | 1 | 7 | 30 |
| 浸渍液 \ 经过日数 | | | | | | | | | |
| 自来水 | 0.2 | 0.5 | 1.0 | 0.1 | 0.5 | 1.1 | 0.1 | 0.5 | 1.1 |
| 5% 食盐水 | 0.1 | 0.4 | 0.9 | 0.2 | 0.5 | 1.0 | 0.1 | 0.4 | 1.1 |
| 10% 氢氧化钠溶液 | 0.2 | 0.3 | 0.8 | 0.1 | 0.4 | 0.9 | 0.1 | 0.3 | 0.8 |
| 10% 氢氧化铵溶液 | 0.2 | 0.5 | 1.3 | 0.3 | 0.7 | 1.6 | 0.3 | 0.8 | 1.7 |
| 5% 硫酸溶液 | 0.2 | 0.4 | 0.9 | 0.2 | 0.4 | 1.0 | 0.2 | 0.5 | 1.1 |
| 5% 盐酸溶液 | 0.1 | 0.4 | 0.9 | 0.2 | 0.5 | 1.0 | 0.1 | 0.4 | 1.0 |
| 煤油 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.1 |
| 异丙醇 | 0.1 | 0.4 | 1.0 | 0.1 | 0.4 | 1.1 | 0.0 | 0.6 | 1.3 |
| 甲. 异丁酮 | 3.4 | 9.8 | 11 | 1.3 | 4.1 | 8.5 | 1.1 | 3.6 | 7.4 |