



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 423

TOHMIDE 423 是变性聚酰胺系环氧树脂涂料及里涂剂用之硬化剂。不仅具有革新的特长如速干性及优良的耐腐蚀性，亦具有变性胺的柔韧性及聚酰胺树脂良好的接着性。TOHMIDE 423 适当的与高分子量型环氧树脂混合时，对于涂料及里涂剂的应用，可展现出可靠性的性能。

1. 特长

- (1)涂膜表面干燥速度快，耐化学药品及溶剂的性能优良。
- (2)与煤焦油有优良的相溶性
硬化涂膜表面不产生起墨状及焦油的游离物。
- (3)优良的层间(INTER-COAT)接着性
对不同类型的涂料(如 vinyl, phenol-type 等.)重迭涂抹时，TOHMIDE 423 具有优良的层间(INTER-COAT)接着性，因此涂膜层间不会产生剥离。
- (4)与传统胺类及聚酰胺类硬化剂作比较时，TOHMIDE 423 与环氧树脂混合后，即使熟成时间短，对涂装作业性及涂膜状态不会产生不良的缺陷。

2. 规格

外观	: 褐色黏稠液体
树脂含量 (%)	: 60 ± 2
黏度 (Gardner Holdt/25°C)	: Z ~ Z ₃
胺价(JIS)	: 145 ± 10
色数 (Gardner)	: 9 以下.
理论活性氢当量	: 255
溶剂组成	: 二甲苯 / 异丁醇 = 80 / 20

3. 配合比

- (1)活性氢当量 (A. H. E. W.): 255
- (2)环氧树脂

(环氧当量)	(100 部树脂)
175 ~ 195	-----
230 ~ 280	100 ~ 150
450 ~ 575	50 ~ 70

4. 涂料试验

- (1) 试验条件

温度	20°C
湿度	60%
硬化时间	7 天
试验片	软钢板



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

(2) 环氧树脂配合比

CLEAR		焦油漆	
环氧树脂 (EEW 450~575)	60.0	Tarclon 230	35.2
二甲苯	28.0	滑石粉	18.5
异丁醇	12.0	Barytes	15.1
总量	100.0	环氧树脂 (EEW 230~280)	20.1
		二甲苯	7.6
		异丁醇	3.2
		Aerosol	0.3
		总量	100.0

	CLEAR	焦油漆
配合比 (树脂 / 硬化剂)	70 / 30	78 / 22
可使时间 (20°C) 总量; 100 克	7 小时	7 小时
干燥时间:		
初期干燥时间	4 小时	14 小时
完全干燥时间	8 小时	33 小时
涂膜厚度	30 ~ 40 μm	200 μm

(3) 物理性质

	CLEAR	焦油漆
耐冲击试验	>50 cm	35 cm
基盘目 t	25 / 25	25 / 25
屈曲	2 mm ϕ OK.	5 mm ϕ OK
Erichsen	>6 mm	7 mm OK
铅笔硬度	2H	2B

(4) 化学性质

	CLEAR	焦油漆
水	一个月 OK	6 个月 OK
5% 盐水	一个月 OK	3 个月 OK
5% 氢氧化钠溶液	一个月 OK	6 个月 OK
5% 盐酸	一个月 OK	一个月 OK
盐水喷雾	200 小时 OK	300 小时 OK

(5) 特定温度与硬化性

(与 TOHMIDE 415 作比较, based on Tar base)



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

涂膜厚度	200 ~ 250 μm
配合比	TOHMIDE 423 / 焦油 = 22 / 78
	TOHMIDE 415 / 焦油 = 20 / 80

◎ DMP-30 促进剂 添加量为环氧树脂与硬化剂总量合的 2%

温度	20°C		10°C	
	初期干燥	完全干燥	初期干燥	完全干燥
干燥时间 (小时)				
TOHMIDE 423	14	32	30	55
TOHMIDE 415	23	39	52	71
加入促进剂				
TOHMIDE 423	8	16	25	45
TOHMIDE 415	14	28	40	60