



# 三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄市路竹区中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3      全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务)      E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口)      E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## FUJICURE FXI-919

FUJICURE FXI-919 乃为水性环氧树脂涂料用而开发出来的变性脂肪族胺之硬化剂。此硬化剂与液状环氧树脂混合,用水稀释可作成安定的乳胶,完全不含有有机溶剂,可当作无公害水性环氧树脂涂料来使用。虽然是水性的,但具有快速的硬化干燥性,其硬化物的耐水性优可形成具有适度柔软性具有光泽的涂膜。

### 1. 规格

外观	: 淡黄色的黏稠液体
加热残分 (%)	: 76 ± 2
黏度 (mPa·s/25°C)	: 10,000 ~ 20,000
色数 (Gardner)	: 10 以下..
胺价 (JIS)	: 190 ± 10
溶剂	: 水
比重	: 1.12
闪火点(°C)	: 200
理论活性氢当量	: 200

### 2. 适性配合量

对环氧当量 190 之环氧树脂 100 部之适当配合量为 80 ~ 100 部

### 3. 硬化特性

#### 3-1 可使用时间

使用环氧当约 190 之 bisphenol-A 型环氧树脂与 FUJICURE FXI-919 混合,用水稀释到树脂浓度为 50% 时之乳胶,在 23°C、50%RH 下,经时的以膜厚 wet 200µm 涂布在玻璃板上,等完全硬化后,观察其涂膜,光泽开始低下时之时间作为可使时间,结果如下表所示。

环氧树脂 / FUJICURE FXI-919	100 / 80	100 / 100	
可使时间 min.	约 210	约 180	

#### 3-2 干燥硬化性

如同上述之环氧树脂与 FUJICURE FXI-919 混合,用水稀释到树脂浓度为 50% 时之乳胶,以膜厚 wet 200 µm 涂布在玻璃板上,用 RCI 型干燥试验机来测定。在 23°C、50%RH 及 10°C、85%RH 下所测得之结果,如下表所示。

23°C、50%RH 干燥涂膜厚度 200µm

环氧树脂/ FUJICURE FXI-919	100 / 80	100 / 100	
指触干燥时间 h	1.0	0.7	
初期干燥时间 h	3.4	3.2	
完全干燥时间 h	7.2	5.1	
表面现象	良好	良好	
耐水白化试验	无白化	无白化	



# 三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄市路竹区中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

10°C、85%RH 干燥涂膜厚度 200μm

环氧树脂/ FUJICURE FXI-919	100 / 80	100 / 100	
指触干燥时间 h	3.0	1.9	
初期干燥时间 h	8.6	6.8	
完全干燥时间 h	15.4	11.9	
表面现象	良好	良好	
耐水白化试验	无白化	无白化	

耐水白化试验:混合树脂涂布于玻璃板上 24 小时后测试

## 4. 水稀释性

### 4-1 FUJICURE FXI-919 之稀释性

在 25°C 下, FUJICURE FXI-919 用水稀释时之黏度如下表所示。

树脂浓度%	80	70	60	50	40	30	20
黏度 Pa·s	14.5	13.6	12.4	10.6	6.7	1.7	0.1

### 4-2 环氧树脂组成物的稀释性

上述之环氧树脂与 FUJICURE FXI-919 混合之 在 25°C 下,用水稀释成乳胶时之黏度如下所示。

树脂浓度 %		65	60	55	50	45
环氧树脂/ FXI-919						
100 / 80	Pa·s	39.2	18.5	6.3	1.4	—
100 / 100	Pa·s	—	29.9	9.5	2.9	0.6

## 5. 透明涂膜试验例

### 5-1.物理的性质

上述之环氧树脂与 FUJICURE FXI-919 混合之,用水稀释到树脂浓度为 50%,以能达成干燥涂膜厚度约 50μm 涂布在软钢板上,在 23°C、50%RH 下经 7 天硬化干燥后试验结果如下表所示。

环氧树脂 / FUJICURE FXI-919	100 / 80	100 / 100	
铅笔硬度试验	H	H	
附着性 (棋盘目试验, 2 mm 幅度)	25 / 25	25 / 25	
耐冲击强度 (ψ 2 mm)	无异状	无异状	
耐冲击强度 (Du Pond, 1/2", 500g)	500	500	

### 5-2.耐化学性质

将 FUJICURE FXI-919 与环氧树脂所混合之树脂, 在软钢板上涂布干燥膜厚 50μm, 在 23°C, 相对湿度 50% 下, 经 7 天硬化干燥后之试验片, 浸入自来水、5% 食盐水、10% 氢氧化钠溶液、5% 硫酸溶液, 观察涂膜之表面状态结果如下表所示。



# 三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄市路竹区中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3      全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务)      E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口)      E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## 耐水性(自来水)

环氧树脂溶液: FUJICURE FXI-919	100: 80	100: 100	
7 日后	10	10	
14 日后	10		
30 日后	10		

## 耐盐水性(5%食盐水)

环氧树脂溶液: FUJICURE FXI-919	100: 80	100: 100	
7 日后	10	10	
14 日后	10	10	
30 日后	10	10	

## 耐碱性(10%氢氧化钠溶液)

环氧树脂溶液: FUJICURE FXI-919	100: 80	100: 100	
7 日后	10	10	
14 日后	10	10	
30 日后	10	10	

## 耐酸性(5%硫酸溶液)

环氧树脂溶液: FUJICURE FXI-919	100: 80	100: 100	
1 日后	10	10	
7 日后	10	0~S	
14 日后	10		
30 日后	10		

测试评估标准: 涂膜生锈依据 JIS K5600-8-3