



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄市路竹区中山南路一号
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

SANCURE LC-125

SANCURE LC-125 为环氧树脂潜在型之硬化剂, 同时也是硬化促进剂; 其分子内含有活性氢及触媒活性之硬化促进官能基。LC-125 易分散于环氧树脂中, 以混合物于室温下可呈现出长期储存安定性, 于适度的加热情况下, 在 80°C 以下低温情况有可能硬化。

SANCURE LC-125 之硬化产品可呈现出色淡、良好之接着性及优良之机械性质, 因此可应用之领域非常广泛, 如接着剂、封装、注塑等。

1.规格

外观	:	白色粉体
黏度	:	O- (50% 异丙醇溶液状)
平均粒径(D50):	:	平均 7.0 μm
胺值	:	232 mg-KOH / g (自动电位滴定法)
软化点	:	110°C (测试方法: 环球法)
※: 上述规格并非规范值。		

2.适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 15 ~ 25 phr。

相关原料组成, 试验方法, 配合比如下所示

原料组成物:

环氧树脂: JER828EL(三菱化学社制)

摇变剂: Aerosil300

硬化剂: SANCURE LC-125

试验方法:

1)硬化性质(凝胶时间)

使用(安田精机制作所社制, NO.153 GELTIME TESTER), 取原料组成物 2g 所测定。

2)储存安定性

取原料组成物 20g, 放入样品瓶并密栓, 静置于 23°C 下, 并使用 E 型黏度计, 在 25°C 来测试初始黏度到增黏率(倍数)之情形。

3)玻璃转移温度(Tg)测定

DSC 曲线测定, 原料组成物由 10°C / min 加热至 250°C, 而硬化之物再度以



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6976993 (業務) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

10°C/min 升温速率所获得曲线算出。

4)引张剪断接着试验

将组成物涂布于喷砂处理过之软钢片上，于不同温度下，加热硬化，使用 AUTO.COM AC-50KN-C(T.S.E 社制)，在 23°C 下，抗拉速率为 2mm / min 条件下测试。

5)煮沸吸水率

将组成物在所特定条件下加热硬化后，所得硬化物浸渍入沸水 4 小时，取出试片擦试干净后，将试片称重并记录自初期重量到最后重量之增加率。

配合比：

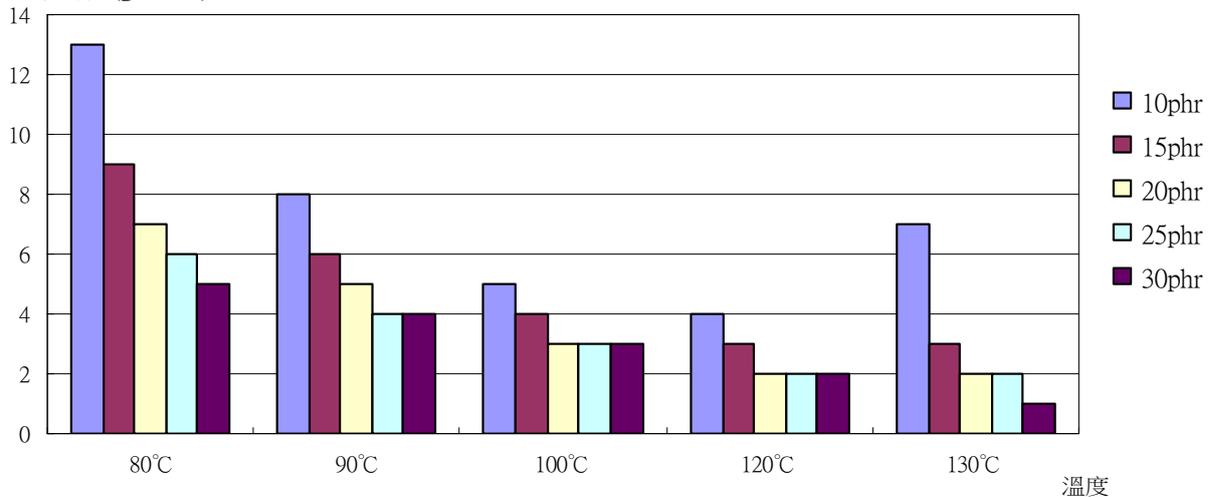
JER828EL/ Aerosil300/ SANCURE LC-125 = 100/1/X, (X=10.15.20.25.30 phr)

3.硬化物性质：凝胶时间(GEL TIME)

LC-125	10phr	15phr	20phr	25phr	30phr
80°C	13	9	7	6	5
90°C	8	6	5	4	4
100°C	5	4	3	3	3
120°C	4	3	2	2	2
150°C	7	3	2	2	1

(分钟 MIN)

凝膠時間(gel time)



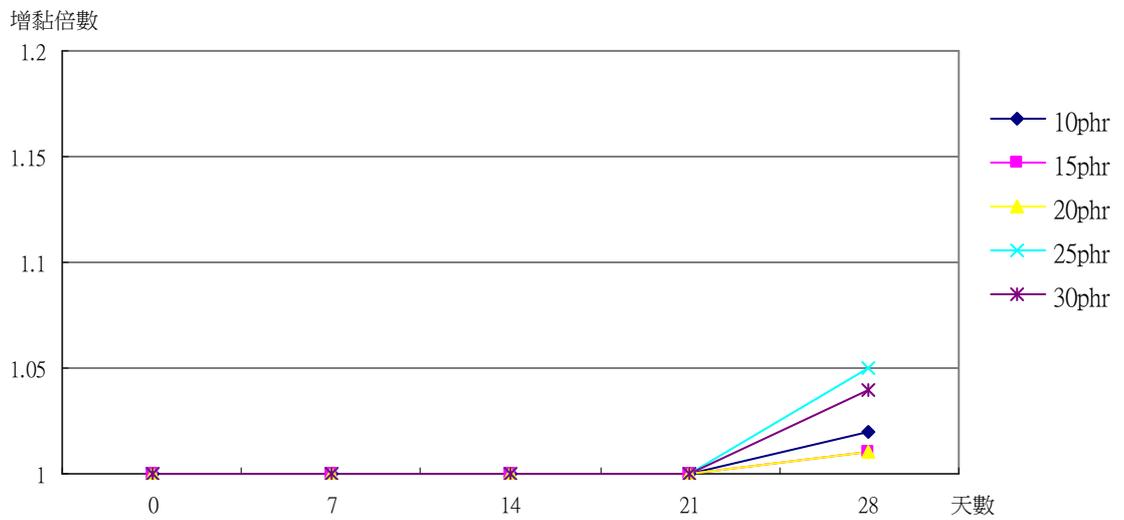


三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6976993 (業務) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

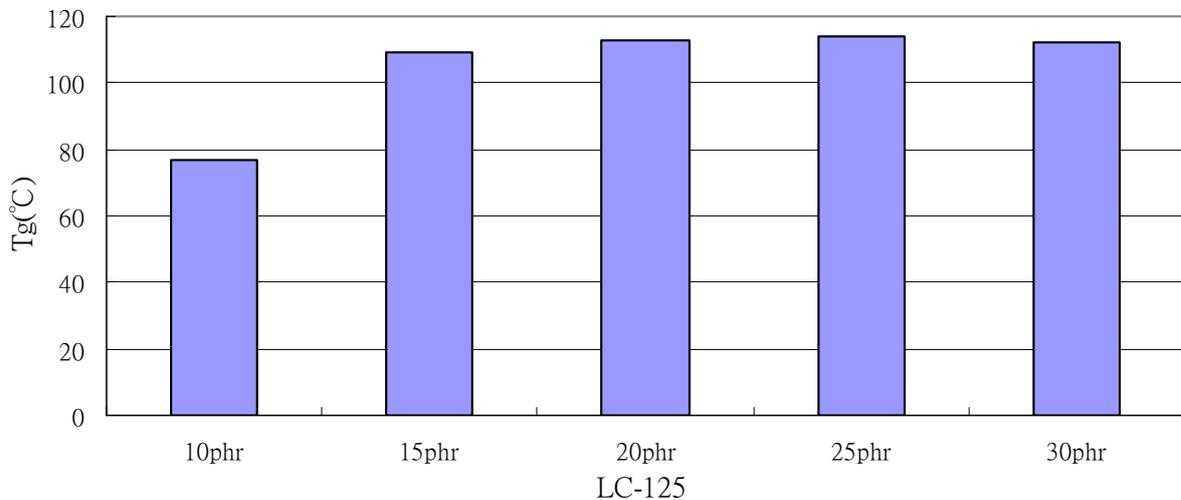
4. 儲存安定性: 對初期黏度之倍數

LC-125	10phr	15phr	20phr	25phr	30phr
黏度 Pa·s/25°C	26	31	39	48	63
7 天	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
14 天	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
28 天	1.02	1.01	1.01	1.05	1.04



5. 玻璃转移温度(Tg)

LC-125	10 phr	15 phr	20 phr	25 phr	30 phr
Tg(°C)	77	109	113	114	112



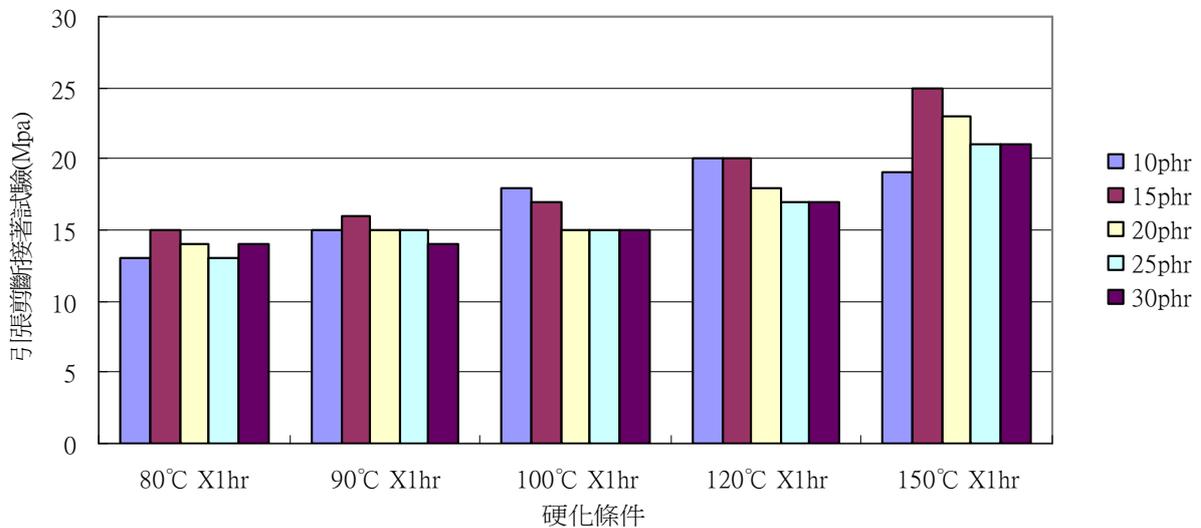


三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

6. 引张剪断接着试验(Mpa)

LC-125	10phr	15phr	20phr	25phr	30phr
80°C X1 小时	13	15	14	13	14
90°C X1 小时	15	16	15	15	14
100°C X1 小时	18	17	15	15	15
120°C X1 小时	20	20	18	17	17
150°C X1 小时	19	25	23	21	21



7. 煮沸吸水率(%)

LC-125	10phr	15phr	20phr	25phr	30phr
硬化条件	80°C X1 小时				
浸渍 1 小时	0.305	0.426	0.408	0.433	0.585
2 小时	0.482	0.690	0.627	0.735	0.780
3 小时	0.624	0.763	0.756	0.771	0.874
4 小时	0.691	0.751	1.064	0.999	1.073

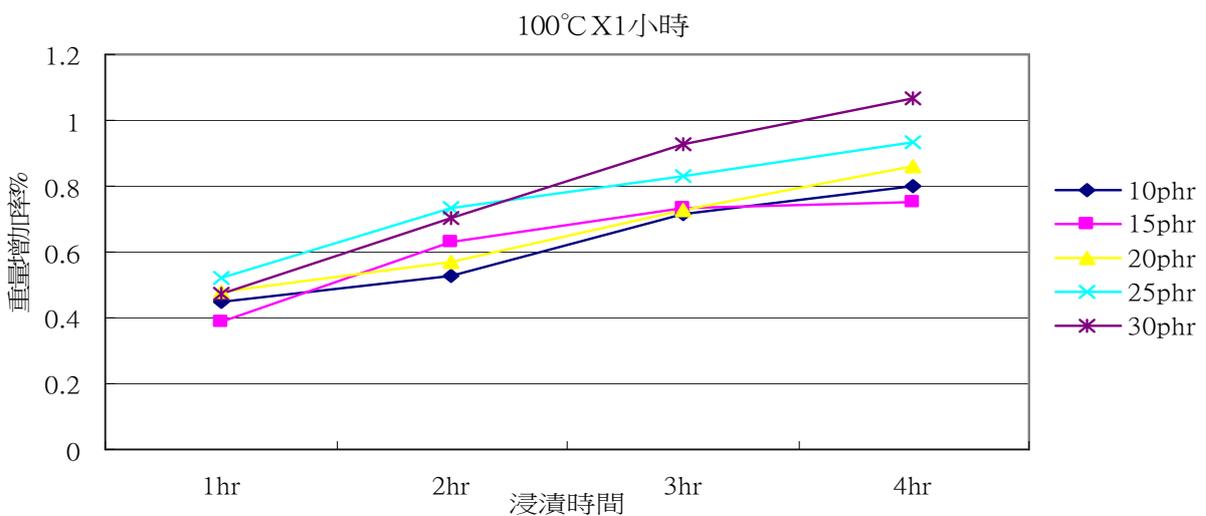
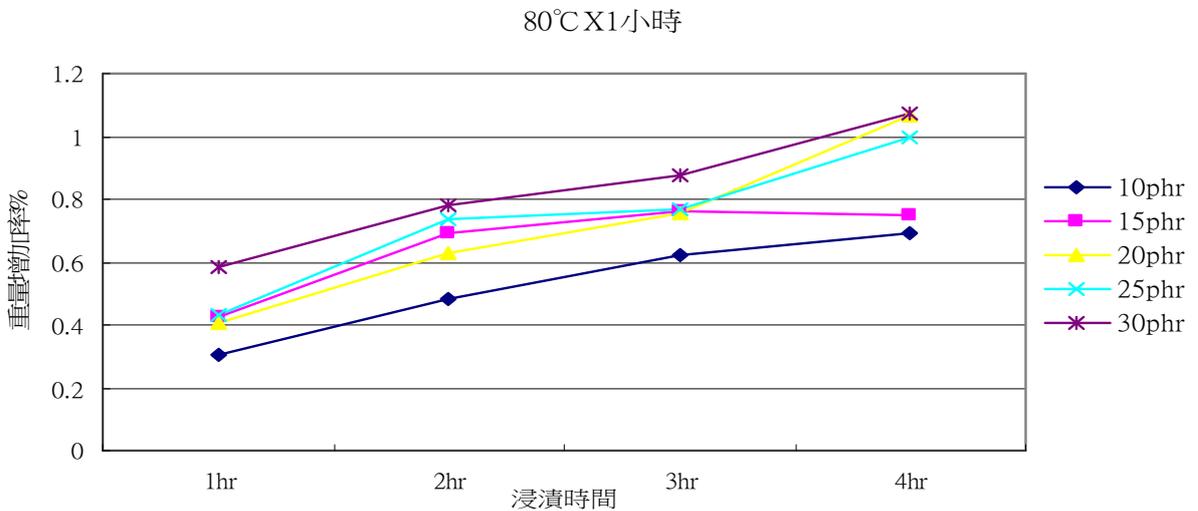
LC-125	10phr	15phr	20phr	25phr	30phr
硬化条件	100°C X1 小时				
浸渍 1 小时	0.455	0.387	0.477	0.523	0.475
2 小时	0.526	0.632	0.570	0.734	0.703
3 小时	0.714	0.732	0.730	0.829	0.928
4 小时	0.800	0.750	0.861	0.935	1.064



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6976993 (業務) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 傳真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

LC-125	10phr	15phr	20phr	25phr	30phr
硬化條件	120°C X1 小時				
浸漬 1 小時	0.452	0.424	0.462	0.505	0.475
2 小時	0.645	0.675	0.674	0.676	0.764
3 小時	0.872	0.685	0.950	0.916	0.905
4 小時	0.805	0.864	0.886	1.095	1.021





三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
電話: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
傳真: 886-7-6976993 (業務) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
傳真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

