



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 550-A

KINGMIDE 550-A 是由二聚脂肪酸及聚乙烯胺經聚縮合反應而成的脂肪族聚醯胺樹脂。KINGMIDE 550-A 是屬比較高黏度溶液型。它們對於廣大的不同材料均俱有優良的接著性，可廣泛使用於凹板印刷油墨。其特性為對不同的傳統工業級溶劑俱有良好的溶解性，且溶劑能迅速從印刷薄膜揮發。對顏料及染色劑有良好的濕潤性，與硝酸纖維素相溶性極佳，其印刷薄膜除俱有高光澤度且薄膜表面非常平滑及俱硬度之外，對耐水、耐藥品性極佳，且適合重複印刷。

1. 規格

外觀	黃褐色顆粒狀
軟化點 (°C)	110±5°C
溶液黏度 (Gardner-Holdt)/25°C	*H ~ L
色數 (Gardner)	*10 以下
酸價 (mg-KOH / gm)	5 以下
胺價 (mg-KOH / gm)	3 以下
比重	0.98
(*甲苯 / 異丙醇=7 / 3 稀釋，樹脂分 40%)	

2. 溶解度數據

溶 劑	樹脂含量	550-A 溶解度
乙醇	40 %	Gel
乙醇	30 %	Gel
乙醇	20 %	Gel
異丙醇	40 %	Gel
異丙醇	30 %	Gel
異丙醇	20 %	Gel
正丁醇	40 %	I
正丁醇	30 %	E
正丁醇	20 %	A
乙醇/ IPA (=1 / 3)	40 %	Gel
乙醇/ IPA (=1 / 3)	30 %	Gel
乙醇/ IPA (=1 / 3)	20 %	In
乙醇/ IPA (=1 / 1)	40 %	In
乙醇/ IPA (=1 / 1)	30 %	In
乙醇/ IPA (=1 / 1)	20 %	In

* 上述數字為 Gardner-Holdt 刻度，at 25°C。

* In = 不溶

* Gel = 凝膠

適當調配溶劑混合比可得最佳溶劑揮發速率(= 乾燥)



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

3. 溶液黏度和低溫安定性

KINGMIDE 550-A (40%)樹脂溶於不同比例的甲苯與異丙醇混合溶劑中，樹脂混合溶液置於設計溫度下 24 小時，觀察低溫下溶液安定性。

溶劑 甲苯：異丙醇	氣泡黏度(25°C、Gardner-Holdt)	5°C 安定性
	550-A	550-A
8 / 2	M ~ N	F
6 / 4	Q	F
4 / 6	J	F
2 / 8	C	F

* F = 維持液態狀 * PG = 部份凝膠 *SG = 軟狀凝膠 HG = 硬狀凝膠