



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE H-130W

KINGMIDE H-130W 為乳黃色顆粒狀，高分子量型熱熔接著劑用聚醯胺樹脂，色澤較 KINGMIDE H-130 淡，可溶於一般有機溶劑，其加熱熔融黏度與加熱溫度有很大的關係存在。物性上具有優良的機械強度，及耐熱性、柔韌性佳等特性。可應用於多種材質的接著，如電器零件、包裝，及製鞋業等。

### 1. 規格

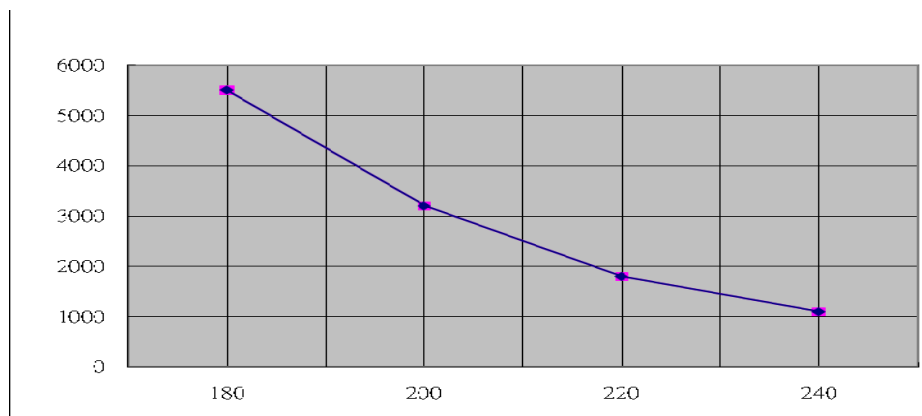
外觀	: 乳黃色顆粒狀
軟化點 (°C)	: 130 ± 5
黏度 (mPa.s / 200°C )	: 2,500 ~ 5,000
色數 (Gardner)	: 13 以下
酸價 (mg-KOH / gm)	: 6 以下
胺價 (mg-KOH / gm)	: 3 以下

### 2. 機械性質及吸水率

抗張強度 (kgf / cm <sup>2</sup> )	: 50 ± 10
抗張伸長率 (%)	: 300 ± 10
抗張降伏點 (kgf / cm <sup>2</sup> )	: 80 ± 10
吸水率 (%)	: 0.5

### 3. 黏度變化與熔化溫度關係式

溫度(°C)	粘度(mPa.s)
180°C	: 5,500
200°C	: 3,200
220°C	: 1,800
240°C	: 1,100





# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

#### 4. 最適合使用溫度

180°C ~ 200°C

#### 5. 包裝方式

20 公斤裝編織袋。

#### 6. 使用及儲存

原料須儲存在陰涼及乾燥的地方，未使用完的原料袋口仍須密封緊，並儲存在乾燥的地方。



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)