



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE 558

TOHMIDE 558 是黃褐色顆粒狀熱熔接著劑用的聚醯胺樹脂，它有低的溶解黏度，因此具有溶解即可使用的優越特性，最佳溫度使用範圍為 180°C ~ 200°C。它對於不同類型的塑膠、鋼鐵、及許多不同的接著面，不僅具有優良的接著性，同時能給予硬的鍵結及密封強度。在操作使用時，可使用手或手動操作的手槍，另外具有噴嘴的自動調劑設備在使用時也非常方便。

### 1. 規格

外觀	: 黃褐色顆粒狀
軟化點 (°C)	: 160 ± 5
黏度 (mPa·s / 200°C)	: 300 ~ 850
色數 (Gardner)	: 12 以下
酸價 (mg-KOH / gm)	: 3 以下
胺價 (mg-KOH / gm)	: 33 以下

### 2. 溶解度

溶劑	混合比(*)	TOHMIDE 558	實驗結果(**)
甲醇 / 甲苯	1 / 1	25%	S
異丙醇 / 甲苯	1 / 1	15%	S
甲醇 / 四氯化碳	1 / 3	25%	S

\* 重量比

\*\* S：超過一星期仍然穩定

### 3. 相溶性(1)

可塑劑	可塑劑濃度( % 重量百分比)		
	10%	15%	25%
磷酸酯	C	C	C
環氧脂肪酸酯	C	C	H
松香酯	C	C	C

### 相溶性(2)

可塑劑	可塑劑濃度( % 重量百分比)		
	20%	50%	80%
松香	C	C	C
Estergum	C	C	C
Rosin modified maleic resin	C	C	C
酚	C	C	C
乙烯乙酸酯	I	I	H





# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## 8. TOHMIDE 558 溶解狀態顏色變化

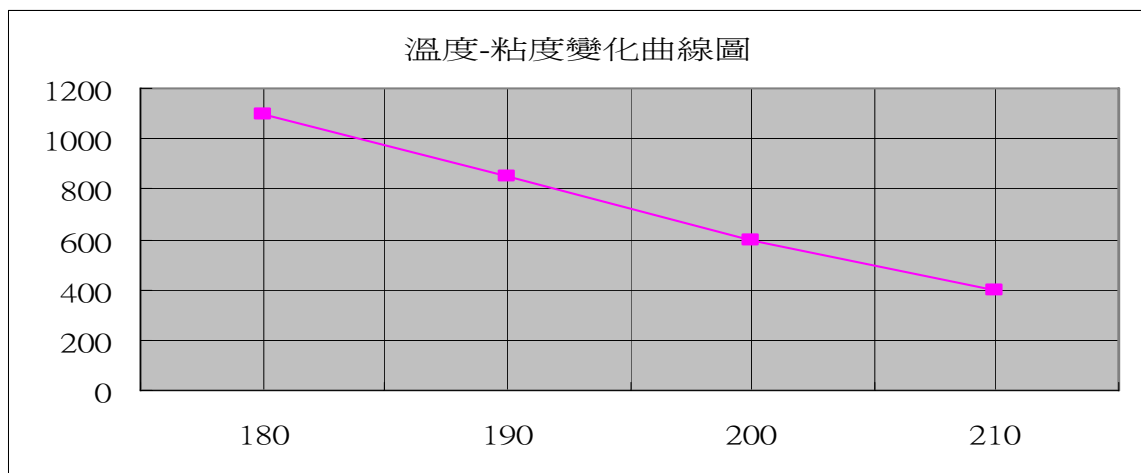
- 40 分鐘之後：些微淺黃色
- 100 分鐘之後：淺黃色超過表面 75%
- 200 分鐘之後：表面全部為暗黃色

## 9. TOHMIDE 558 電氣特性

TOHMIDE 558 以熱溶膠使用做不同部分的電子或電氣設備的絕緣或接著時，不僅具有良好的化學及物理性質，同時也能提供優良的電氣特性。

- 表面電阻 (ohm) :  $1.3 \times 10^{13}$
- 體積電阻 (ohm) :  $0.9 \times 10^{10}$
- 介電常數 : 60HZ---15,  $10^3$ HZ---8.0,  $10^6$ HZ---3.2
- 抵抗電壓 (kV/mm) : 18

## 10. 溫度-黏度變化曲線圖



## 11. 使用及安全須知

- TOHMIDE 558 是非常穩定的產品，使用上並無特別須要注意的。
- TOHMIDE 558 具吸濕性，須儲存在陰涼及乾燥的地方。
- 未使用完的原料袋口仍須密封緊，並儲存在乾燥的地方。

## 12. 包裝

- 標準外銷袋，每袋 20 公斤。