



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE TXA-254B

TOHMIDE TXA-254B 為黃褐色顆粒狀，高分子量型熱熔接著劑用聚醯胺樹脂，可溶於一般有機溶劑，如苯類、醇類。其物性上具有優良的機械強度，接著性，柔韌性，同時兼具高耐熱性與低溫耐寒性等特性。一般可應用於複合性油墨、PVC 片材接著及熱融性薄膜黏貼、汽車內裝附件封裝、電器零件低壓成型等。

1. 規格

外觀	: 黃褐色顆粒狀
黏度 (mPa·s / 200°C)	: 3,500 ~ 5,500
軟化點 (°C)	: 155 ± 5
色數 (Gardner)	: 10 以下
酸價 (mg-KOH / gm)	: 10 以下
胺價 (mg-KOH / gm)	: 1 以下
比重 (25/25°C)	: 1.07
閃火點 (°C)	: >320

2. 製品硬度

測試溫度(°C)	Shore-A 硬度
0	96
20	92
40	86
60	75
80	62
100	49
120	28

備註：Shore-A 硬度測試方法:製品置於測試溫度一小時後所測試

3. 物理特性(機械性質)

抗張強度 (MPa)	: >4
抗張伸長率 (%)	: >190
吸水率 (%)	: 0.6

備註：根據 ASTM D1708 標準測試，23°C/拉伸速率 10mm/min

4. 剪切強度

材質	拉伸剪切強度(MPa)
鐵 / 鐵	6.4
鋁 / 鋁	5.3

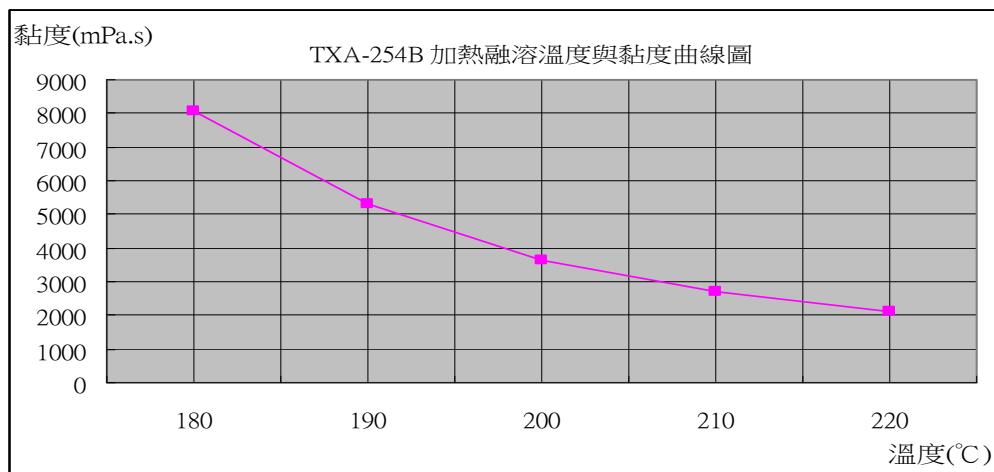
備註：試片在 200°C 加熱融溶塗佈貼合製作，在 23°C，拉伸速率 2mm/min 試驗。

5. 剝離強度

材質	剝離強度(N/mm)
鐵 / 鋁	2.6
鋁 / 鋁	2.6

備註：試片在 200°C 加熱融溶塗佈貼合製作，在 23°C，拉伸速率 100mm/min 試驗。

6. 黏度變化曲線圖



7. 操作溫度範圍

180°C ~ 200°C

8. 低溫韌性測試

測試溫度	-10°C	-20°C	-30°C	-40°C
非破壞數目/試驗數目	10/10	10/10	9/10	0/10

備註：試片尺寸：長-150mm x 寬-10mm x 高-1mm，將成型試片放置 1 小時於設定溫度之恆溫槽後，用直徑 2mm 鐵棒，180 度彎曲測試，觀察樹脂破壞之情形。

9. 硬化物之耐藥品性

使用直徑 50mm x 厚 3mm 成型試片，在 23°C 下，浸入下述藥品所測定之重量變化率如下表。

浸漬液 \ 經過日數	1 天	3 天	7 天
自來水	1.4	2.4	3.2
5% 食鹽水	1.2	2.1	2.7
5% 硫酸溶液	1.4	2.4	3.1
5% 鹽酸溶液	1.4	2.4	3.6
10% 氫氧化鈉溶液	1.1	1.8	2.3
10% 氫氧化銨溶液	2.1	3.7	5.3
煤油	6.5	11.6	17.7

10. 包裝方式

20 公斤裝編織袋

11. 使用及儲存

原料須儲存在陰涼及乾燥的地方，未使用完的原料袋口仍須密封緊，並儲存在乾燥的地方。