



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## KINGMIDE 340

KINGMIDE 340 為聚醯胺系環氧樹脂用硬化劑，具有黏度低、硬化速度快、接著性佳等特性。與環氧樹脂所形成之硬化物除具有優良之機械性質外，其薄膜更具優良之韌性。只主要用途包含一般土木工程，裂縫修補灌注，樹脂砂漿，裡塗劑及接著劑等。

### 1. 規格

外觀	: 黃褐色黏稠液體
黏度 (mPa·s/25°C)	: 400 ~ 600
胺價 (JIS)	: 790 ± 20
色數 (Gardner)	: 12 以下
比重 (25°C)	: 0.96
基準配合當量	: 60

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 25 ~ 40 部。

### 3. 硬化特性

硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

環氧樹脂/KINGMIND 340	100 / 25	100 / 33	100 / 40
最高發熱時間 (分)	38	30	24
最高發熱溫度 (°C)	187	200	213

(使用 PE 杯)