



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE 384-S

KINGMIDE 384-S 是聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，它的分子量很高，與環氧樹脂形成的硬化物具有非常良好的柔韌性與接著性；KINGMIDE 384-S 為經過特殊變性之製品，其可使用時間短，此外，通過加熱硬化，還可以得到更為強韌的硬化物，其耐藥品性及耐水性亦十分良好。故適用於要求硬化速度較快之工業接著劑，絲瓜布之接著劑，土木建築用接著劑。

### 1. 規格

外觀：褐色黏稠液體  
 黏度 (mPa·s/40°C)：7,000 ~10,000  
 胺價 (JIS)：300 ± 20  
 色數 (Gardner)：12 以下  
 基準配合當量：170

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 80 ~ 120 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 放熱反應.

環氧樹脂：使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂

總量：100 gram

室溫：23°C

|                      |       |  |  |
|----------------------|-------|--|--|
| 環氧樹脂/ KINGMIDE 384-S | 56/44 |  |  |
| 最高發熱時間(分)            | 40    |  |  |
| 最高發熱溫度.(°C)          | 109   |  |  |

總量：100 gram

室溫：25°C

|                      |       |  |  |
|----------------------|-------|--|--|
| 環氧樹脂/ KINGMIDE 384-S | 50/50 |  |  |
| 最高發熱時間(分)            | 28    |  |  |
| 最高發熱溫度.(°C)          | 124   |  |  |