



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 715-A

KINGMIDE 715-A 為聚醯胺系環氧樹脂用硬化劑，低粘度，特別是加熱硬化，對金屬材料密著性良好。與環氧樹脂硬化後具有高剝離強度，因此非常適合使用於要求剝離強度的複合板材料接著。

1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 1,000 ~ 3,000
胺價 (JIS)	: 290 ± 40
色數 (Gardner)	: 12 以下
比重 (25 / 25°C)	: 0.97
基準配合當量	: 120

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 55 ~ 65 部。

3. 硬化特性

3-1 · 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 20°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	67 / 33		
最高發熱時間 (分)	> 180		
最高發熱溫度 (°C)	30		
膠化時間 (分)			

(使用 PE 杯)