



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## KINGCURE 2040-MS

KINGCURE 2040-MS 為常溫硬化型環氧樹脂用硬化劑，此變性的脂肪族胺類硬化劑具有低黏度、硬化速度快等特性。與環氧樹脂形成的硬化物表面平滑、光亮、接著強度佳、耐化學藥品性佳。適用於低溫潮濕環境下施工、無溶劑型流展地板、管路及儲槽裡塗劑、接著劑等。

### 1. 規格

外觀	: 微黃色液體
黏度 (mPa·s / 25°C )	: 2,000 ~ 6,000
胺價 (JIS)	: 720 ± 70
色數 (Grander)	: 18 以下.
比重 (25 / 25°C )	: 1.08
基準配合當量	: 50

### 2. 適當配合量

對環氧當量 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 20~35 部

### 3. 硬化時間

環氧樹脂	: 使用環氧當量約 190 之 bisphenol-A 型環氧樹脂
混合比	: 環氧樹脂/ KINGCURE 2040-MS = 100 / 25
混合量	: 100 g
溫度	: 24°C

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	80/20
最高發熱時間 (分)	11
最高發熱溫度 (°C)	188