



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGCURE S-320

KINGCURE S-320 為常溫硬化型環氧樹脂用硬化劑，此硬化劑色澤淡，黏度低，硬化速度快，其耐黃變性優越，特別適用於無溶劑型的塗料，樹脂砂漿，石材灌注修補，特別針對含水率高石材，其密著性佳，快速固定型接著劑。

1. 規格

| | |
|-------------------|-----------|
| 外觀 | : 淡色低黏度液體 |
| 黏度 (mPa·s / 25°C) | : 10 ~ 60 |
| 胺價 (JIS) | : 390±20 |
| 色數 (Gardner) | : 4 以下 |
| 比重 (SP.GR/25°C) | : 0.95 |
| 基準配合當量 | : 72 |

2. 適性配合量

對環氧當量 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 35~45 部

3. 硬化特性

硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

| 配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑 | 75 / 25 |
|------------------|---------|
| 最高發熱時間 (分) | 54 |
| 最高發熱溫度 (°C) | 153 |

(使用 PE 杯)