



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## FUJICURE 5250

FUJICURE 5250 具有優越低溫硬化性的變性脂肪族聚胺系環氧樹脂用硬化劑，它與環氧樹脂的相容性良好，其硬化物的耐水性與耐藥品性優良，且能形成具有良好光澤度的塗膜。

### 1. 規格

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| 外觀                | : 淡黃色黏稠液體        |
| 黏度 (mPa·s / 25°C) | : 6,000 ~ 14,000 |
| 胺價 (JIS)          | : 270 ± 10       |
| 色數 (Gardner)      | : 4 以下           |
| 比重 (25 / 25°C)    | : 1.10           |
| 基準配合當量            | : 140            |

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 60 ~ 80 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下： (使用 PE 杯)

| 配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑 | 100 / 53 | 100 / 66 | 100 / 81 |
|------------------|----------|----------|----------|
| 最高發熱時間 (分)       | 20       | 18       | 17       |
| 最高發熱溫度 (°C)      | 144      | 153      | 153      |
| 膠化時間 (分)         | 15       | 13       | 12       |

#### 3-2. 硬化乾燥性

如同上述之環氧樹脂與所定的配合比混合之，分別在 23°C 及 5°C 下使用 RCI 型乾燥試驗機所測定之硬化乾燥性如下表： 乾燥膜厚：150µm

| 配合比=主劑 / 硬化劑 |             | 100 / 53 | 100 / 66 | 100 / 81 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|
| 23°C         | 指觸乾燥時間 (小時) | 0.7      | 0.7      | 0.8      |
|              | 初期乾燥時間 (小時) | 1.8      | 1.7      | 1.8      |
|              | 完全乾燥時間 (小時) | 3.2      | 2.8      | 3.2      |
| 5°C          | 指觸乾燥時間 (小時) | 2.2      | 1.6      | 1.6      |
|              | 初期乾燥時間 (小時) | 7.6      | 6.2      | 6.2      |
|              | 完全乾燥時間 (小時) | 19.7     | 14.6     | 14.5     |



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## 4. 硬化物之物理特性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，經 7 天硬化後，所測定之物理特性如下表。(依據 JIS K6911)

| 配合比 = 主劑 / 硬化劑              | 100 / 53            | 100 / 66            | 100 / 81            |
|-----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 抗拉強度 kgf / mm <sup>2</sup>  | 4.0                 | 6.6                 | 6.0                 |
| 抗彎強度 kgf / mm <sup>2</sup>  | 4.4                 | 8.6                 | 7.8                 |
| 抗彎彈性率 kgf / mm <sup>2</sup> | 2.1×10 <sup>2</sup> | 3.2×10 <sup>2</sup> | 3.1×10 <sup>2</sup> |
| 抗壓強度 kgf / mm <sup>2</sup>  | 4.9                 | 7.3                 | 6.5                 |
| 耐衝擊強度 kgf-cm / cm           | 1.9                 | 2.4                 | 2.7                 |
| 洛氏硬度 M-scale                | 49                  | 54                  | 19                  |
| 熱變型溫度 °C                    | 23>                 | 43                  | 40                  |
| Shore 硬度 D-scale            | 80                  | 82                  | 82                  |

## 5. 硬化物之耐藥品性

使用環氧當量約 190 之 BPA 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，浸入下述藥品所測定之重量變化率如下表。

| 配合比=主劑 / 硬化劑 | 100 / 53 |      |      | 100 / 66 |      |      | 100 / 81 |      |      |
|--------------|----------|------|------|----------|------|------|----------|------|------|
|              | 1        | 7    | 30   | 1        | 7    | 30   | 1        | 7    | 30   |
| 浸漬液 \ 經過日數   |          |      |      |          |      |      |          |      |      |
| 自來水          | 0.2      | 0.4  | 0.7  | 0.1      | 0.3  | 0.7  | 0.2      | 0.3  | 0.7  |
| 5% 食鹽水       | 0.1      | 0.3  | 0.6  | 0.1      | 0.3  | 0.7  | 0.1      | 0.3  | 0.7  |
| 10% 氫氧化鈉溶液   | 0.1      | 0.2  | 0.5  | 0.1      | 0.2  | 0.5  | 0.1      | 0.2  | 0.5  |
| 10% 氫氧化銨溶液   | 0.2      | 0.4  | 1.0  | 0.2      | 0.5  | 1.1  | 0.2      | 0.5  | 1.2  |
| 5% 硫酸溶液      | 0.1      | 0.3  | 0.7  | 0.1      | 0.4  | 0.9  | 0.2      | 0.5  | 1.1  |
| 5% 鹽酸溶液      | 0.1      | 0.3  | 0.6  | 0.1      | 0.3  | 0.7  | 0.1      | 0.4  | 0.9  |
| 煤油           | 0.3      | -0.1 | -0.1 | 0.0      | -0.1 | -0.1 | 0.0      | -0.1 | -0.2 |
| 異丙醇          | 0.1      | 0.4  | 0.8  | 0.0      | 0.2  | 0.5  | 0.0      | 0.2  | 0.6  |
| 甲·異丁酮        | 4.9      | 破壞   | 破壞   | 0.8      | 3.8  | 5.3  | 0.2      | 1.3  | 3.5  |