



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE 300-65

KINGMIDE 300-65 的基本樹脂為 KINGMIDE 300，是由聚合脂肪酸及聚胺類所合成的聚醯胺類環氧樹脂用硬化劑，因其組成份為高分子量，在常溫時為半固體狀。然而為了實際應用及處理上的方便，在出廠前已在製程中將其溶解。因此 KINGMIDE 300-65 為固成份 65 % 之樹脂。當與環氧樹脂形成硬化薄膜時，不僅具有良好的柔韌性、黏附性，同時耐水性及耐鹼性也非常良好，可應用於耐腐蝕性用的重防蝕底塗料。

### 1. 規格

外觀	: 黃褐色黏稠液體
樹脂含量 (%)	: 65 ± 2
溶液黏度 (Gardner-Holdt/25°C)	: Z ~ Z <sub>6</sub>
胺價 (JIS)	: 64 ± 5
色數 (Gardner)	: 9.以下
理論活性氫當量	: 750
溶劑組成 (比例)	: 二甲苯/異丁醇 = 70/30

### 2. 適當配合量

對環氧當量 490 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 130 ~ 170 部。  
 對環氧當量 490 之 70 % 環氧樹脂 100 部之適當配合量為 90 ~ 130 部。  
 (溶劑為：二甲苯 / 異丁醇)

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 可使時間：

環氧樹脂：環氧當量約 490 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，70 % 樹脂溶於二甲苯中。

配合比：環氧樹脂 / KINGMIDE 300-65 / 二甲苯 = 100 / 115 / 75。

總重量：200 gm。

可使時間是測量環氧樹脂與 KINGMIDE 300-65 混合樹脂的黏度逐漸增加為最初黏度的二倍和三倍所需要的時間。

試驗溫度：23°C

測量儀器：Brookfield viscometer type-E

最初黏度 (mPa·s)	760
二倍於最初黏度所需要的時間	10.6 小時
三倍於最初黏度所需要的時間	15.2 小時

#### 3-2. 乾燥硬化特性：

環氧樹脂：同 3-1 所述之環氧樹脂。

將 KINGMIDE 300-65 與環氧樹脂所混合之樹脂溶於二甲苯中，樹脂含量為 60%，將混合樹脂塗抹於試驗的玻璃板上。



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

試驗溫度：23°C RCI 型乾燥試驗機

混合比：環氧樹脂溶液：KINGMIDE 300-65	100：130	100：110	100：90
指觸乾燥時間(小時)	1.4	1.5	1.5
初期乾燥時間(小時)	4.1	4.3	4.6
完全乾燥時間(小時)	18.0	21.0	24

## 4. 透明塗膜試驗

4-1.環氧樹脂：同 3-1 所述之環氧樹脂。

將 KINGMIDE 300-65 與環氧樹脂所混合之樹脂藉由 Bar Coater 塗抹於試驗的軟鋼板上，硬化條件：23°C，7 天。

乾燥塗膜厚度：50μm

環氧樹脂溶液：KINGMIDE 300-65	100：130	100：110	100：90
基磐目 (2 mm 寬幅)	25 / 25	25 / 25	25 / 25
屈曲試驗 (2 mm core rod)	OK	OK	OK
* Du Pont 耐衝擊試驗 (背面)	OK	OK	OK
鉛筆硬度試驗	B	B	HB

Remark：\* Du Pont 耐衝擊試驗；

衝擊模具直徑 = 12.7 mm

衝擊模具重量 = 500 gm

模具落下高度 = 50 cm

4-2. 耐化學藥品性質：

混合比：環氧樹脂溶液 / KINGMIDE 300-65	100 / 130	100 / 110	100 / 90
自來水，40°C x7 天	正常		
基磐目 (2 mm 寬幅)	6 / 25	8 / 25	12 / 25
5% 食鹽水，40°C x7 天	9-S	9-M	9-M
基磐目 (2 mm width)	5 / 25	8 / 25	20 / 25
自來水，7 天	正常		
自來水，30 天	正常		
5% 食鹽水，7 天	9-VS	9-VS	9-VS
5% 食鹽水，30 天	9-M	8-M	8-M
5% 硫酸溶液，7 天	9-S	9-VS	9-VS
5% 硫酸溶液，30 天	8-M	8-M	8-M
10% 氫氧化鈉溶液，7 days	正常		
10% 氫氧化鈉溶液，30 days	正常		
食鹽水噴灑試驗 (澎潤寬幅)	4 mm	4 mm	4 ~ 5 mm

備註：以上實驗所測量及決定之數據是依據日本塗料檢驗學會制定之塗料薄膜標準  
 評價方法測定，其數據意義為；

0 = 硬化薄膜完全被澎潤。



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

- 10 = 硬化薄膜未被澎潤。
- VS = 非常微小程度的澎潤。
- S = 小程度的澎潤。
- M = 中等程度的澎潤。