



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE 423

TOHMIDE 423 是變性聚醯胺系環氧樹脂塗料及裡塗劑用之硬化劑。不僅具有革新的特長如速乾性及優良的耐腐蝕性，亦具有變性胺的柔韌性及聚醯胺樹脂良好的接著性。TOHMIDE 423 適當的與高分子量型環氧樹脂混合時，對於塗料及裡塗劑的應用，可展現出可靠性的性能。

### 1. 特長

- (1) 塗膜表面乾燥速度快，耐化學藥品及溶劑的性能優良。
- (2) 與煤焦油有優良的相溶性  
硬化塗膜表面不產生起墨狀及焦油的游離物。
- (3) 優良的層間(INTER-COAT)接著性  
對不同類型的塗料(如 vinyl, phenol-type 等.)重疊塗抹時，TOHMIDE 423 具有優良的層間(INTER-COAT)接著性，因此塗膜層間不會產生剝離。
- (4) 與傳統胺類及聚醯胺類硬化劑作比較時，TOHMIDE 423 與環氧樹脂混合後，即使熟成時間短，對塗裝作業性及塗膜狀態不會產生不良的缺陷。

### 2. 規格

外觀	: 褐色黏稠液體
樹脂含量 (%)	: 60 ± 2
黏度 ( Gardner Holdt/25°C )	: Z ~ Z <sub>3</sub>
胺價 ( JIS )	: 145 ± 10
色數 ( Gardner )	: 9 以下.
理論活性氫當量	: 255
溶劑組成	: 二甲苯 / 異丁醇 = 80 / 20

### 3. 配合比

- (1) 活性氫當量 (A. H. E. W.) : 255
- (2) 環氧樹脂

(環氧當量)	(100 部樹脂)
175 ~ 195	-----
230 ~ 280	100 ~ 150
450 ~ 575	50 ~ 70

### 4. 塗料試驗

- (1) 試驗條件

溫度	20°C
濕度	60%
硬化時間	7 天
試驗片	軟鋼板

- (2) 環氧樹脂配合比



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

CLEAR		焦油漆	
環氧樹脂( EEW 450~575)	60.0	Tarclon 230	35.2
二甲苯	28.0	滑石粉	18.5
異丁醇	12.0	Barytes	15.1
總量	100.0	環氧樹脂 ( EEW 230~280)	20.1
		二甲苯	7.6
		異丁醇	3.2
		Aerosol	0.3
		總量	100.0

	CLEAR	焦油漆
配合比 (樹脂 / 硬化劑)	70 / 30	78 / 22
可使時間 (20°C) 總量; 100 克	7 小時	7 小時
乾燥時間：		
初期乾燥時間	4 小時	14 小時
完全乾燥時間	8 小時	33 小時
塗膜厚度	30 ~ 40 μm	200 μm

### (3) 物理性質

	CLEAR	焦油漆
耐衝擊試驗	>50 cm	35 cm
基磬目 t	25 / 25	25 / 25
屈曲	2 mm § OK.	5 mm § OK
Erichsen	>6 mm	7 mm OK
鉛筆硬度	2H	2B

### (4) 化學性質

	CLEAR	焦油漆
水	一個月 OK	6 個月 OK
5% 鹽水	一個月 OK	3 個月 OK
5% 氫氧化鈉溶液	一個月 OK	6 個月 OK
5% 鹽酸	一個月 OK	一個月 OK
鹽水噴霧	200 小時 OK	300 小時 OK

### (5) 特定溫度與硬化性

( 與 TOHMIDE 415 作比較，based on Tar base)



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

塗膜厚度	200 ~ 250 $\mu\text{m}$
配合比	TOHMIDE 423 / 焦油 = 22 / 78
	TOHMIDE 415 / 焦油 = 20 / 80

◎ DMP-30 促進劑 添加量為環氧樹脂與硬化劑總量合的 2%

溫度	20°C		10°C	
	初期乾燥	完全乾燥	初期乾燥	完全乾燥
乾燥時間 (小時)				
TOHMIDE 423	14	32	30	55
TOHMIDE 415	23	39	52	71
加入促進劑				
TOHMIDE 423	8	16	25	45
TOHMIDE 415	14	28	40	60