



三和合成股份有限公司

台湾高雄市路竹区中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 2500

TOHMIDE 2500 为聚酰胺系环氧树脂用硬化剂，黏度低，与环氧树脂混合物的可使用时间长。于制品制造过程选用蒸气压较低的聚胺类，因此与环氧树脂混合发热硬化过程胺类蒸气量较少，可适合应用于加热硬化型的环氧树脂系列材料。

1. 规格

外观	: 褐色的黏稠液体
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 500 ~ 1,000
胺价 (JIS)	: 390 ± 15
色数 (Gardner)	: 12 以下
比重 (25 / 25°C)	: 0.95
基准配合当量	: 125

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 50 ~ 80 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下：

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 67
最高发热时间 (分)	160
最高发热温度 (°C)	45
胶化时间 (分)	<190

(使用 PE 杯)

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23°C 下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 43	100 / 67	100 / 100
抗拉强度 kgf / mm ²	2.7	5.3	3.3
抗弯强度 kgf / mm ²	1.9	6.2	3.4
抗弯弹性率 kgf / mm ²	0.6×10 ²	0.2×10 ²	0.1×10 ²
抗压强度 kgf / mm ²	2.9	5.8	3.6
耐冲击强度 kgf-cm/cm	1.6	1.9	3.1
洛氏硬度 R-scale	58	115	92
热变型温度 °C	23	43	35

5. 引张剪断接着强度



三和合成股份有限公司

台湾 高雄市 路竹区 中山南路 一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

5-1. 对钢板之接着强度:

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 所测定之接着强度如下表。

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 43	100 / 67	100 / 100
引张剪断接着强度 kgf / cm ²	183	153	173

6. 硬化物之耐药品性

6-1. 使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

浸渍液 \ 经过日数	1 天			7 天			30 天		
	48	67	100	48	67	100	48	67	100
自来水	0.3	0.3	0.5	0.8	0.9	1.4	1.5	1.7	2.9
5% 食盐水	0.3	0.4	0.5	0.7	1.0	1.3	1.5	1.7	2.6
10% 氢氧化钠溶液	0.3	0.5	0.5	0.6	0.8	1.1	1.3	1.4	2.2
10% 氢氧化铵溶液	0.3	0.3	0.4	0.7	0.8	1.2	1.5	1.6	2.5
5% 硫酸溶液	0.4	1.4	5.0	1.0	2.8	15	1.9	4.7	32
5% 盐酸溶液	0.3	0.8	2.8	0.8	1.7	8.0	1.5	3.0	18
煤油	0.2	0.3	1.0	0.6	0.8	3.0	0.9	1.4	6.1
异丙醇	1.7	2.1	4.4	3.4	4.5	12.6	4.6	7.4	-
甲. 异丁酮	17	7.2	8.6	-	-	-	-	-	-