



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGCURE M-510BS

KINGCURE M-510BS 為變性芳香族胺系之環氧樹脂用硬化劑。具有低黏度，速硬化性之特點。此硬化劑與環氧樹脂之相容性以及其硬化物之耐水性，耐藥品性優異，並可獲得表面狀態良好的塗膜。依其特長，可應用於無溶劑塗料，蓄電池之封蓋劑等。

1. 規格

外觀	: 暗褐色之低黏度液體
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 300 ~ 700
胺價 (JIS)	: 280±20
色數 (Grander)	: 18 以下
比重 (25 / 25°C)	: 1.13
基準配合當量	: 95
引火點	: 120°C

2. 適性配合

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 40 ~ 60 部。

3. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂 67gm 與 KINGMIDE M-150BS 33gm，在室溫 25°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

最高發熱時間	: 30 min
最高發熱溫度	: 162°C
膠化時間	: 15min