



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄市路竹區中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

FUJICURE 4200

FUJICURE 4200 是變性脂環族聚胺系環氧樹脂用硬化劑，它具有適中的黏度，因顏色淡，所得硬化物的透明度極為高，具有耐候性優，速硬化等特性，亦可用為裡塗劑。灌注等。

1. 規格的

外觀	: 淡黃色低黏度液體
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 1,700 ~ 2,700
胺價 (JIS)	: 370 ± 15
色數 (Gardner)	: 3 以下
比重 (25 / 25°C)	: 0.97
基準配合當量	: 100

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 55 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	65/35		
最高發熱時間 (分)	155		
最高發熱溫度 (°C)	68		